

Posudek vedoucího bakalářské práce

Název bakalářské práce:

Aplikace metodiky celkového využití výrobního zařízení (Overall Equipment Effectiveness) ve výrobním podniku

Autor bakalářské práce:

Kamila Srbová

Cíl bakalářské práce:

Výpočet celkové efektivity výrobního zařízení v podniku Automotiv.

HODNOCENÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE	
Kritéria hodnocení (každé max 10 bodů)	Přidělené body
1. Vymezení cíle a jeho naplnění	10
2. Adekvátnost použitých metod, způsob jejich použití	10
3. Náročnost tématu na získávání dalších znalostí či dovedností	9
4. Hloubka a správnost provedené analýzy (ve vztahu k cílům)	10
5. Práce s informačními zdroji a jejich citace	10
6. Logická stavba a členění práce	10
7. Jazyková a terminologická úroveň	9
8. Formální úprava a náležitosti práce, rozsah	10
9. Vlastní přínos k řešení problematice	9
10. Využitelnost výsledků práce v praxi/teorii	10
Celkové bodové hodnocení (max 100 bodů)	97
Výsledná známka	výborně (1)

Celkové zhodnocení práce a otázky k obhajobě:

Bakalářská práce je praktickým aplikováním metodiky OEE (Overall Equipment Effectiveness).

Bakalářská práce logicky strukturována. V první teoretické části autorka prokázala velmi dobrou práci s literaturou a vysvětlila místo hodnocení celkové efektivity výrobního zařízení v současném pojetí řízení výrobních procesů ve vztahu ke štíhlé výrobě.

Jádrem bakalářské práce je část praktická, kde pro analýzu byla vybrána linka určená pro výrobu startérů (startérová linka se skládá ze dvou sublinek, které nesou názvy FNL (finální) a INS (inspekční); sublinka FNL obsahuje dohromady 24 stanovišť s 12 pracovními pozicemi a sublinka INS s obsazením 10 pracovních pozic). Autorka provedla důkladnou analýzu dat za měsíc listopad, vypočetla ukazatele ztrát z dostupnosti, výkonu a kvality. V závěru práce vyhodnotila získanou hodnotu OEE ve vztahu k NEE (Net Equipment Effectiveness) a tak ukázat na problematiku přestavby výrobní linky.

Na bakalářské práci si cením její logické provázanosti, podrobné a přesto přehledné analýzy dat a jejího praktického využití pro další zlepšování výrobního procesu výroby startérů.

Otázka:

V dnešní době je nedostatek spolehlivých pracovníků na pozici operátor. Jaká situace je na této lince?

Jméno vedoucího bakalářské práce:

Ing. Hana Svobodová, Ph. D.

Pracoviště vedoucího bakalářské práce:

KM FPH VŠE v Praze